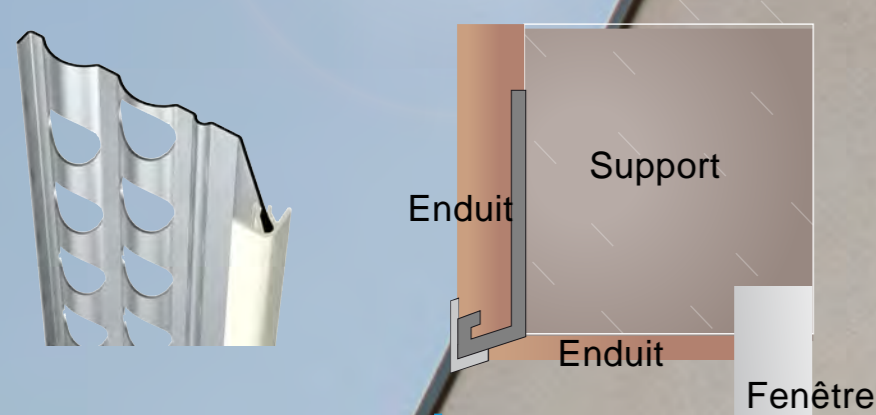


- Enduit de 7, 10, 15 ou 20 mm
- Avec ou sans jonc : ● ● ● ●

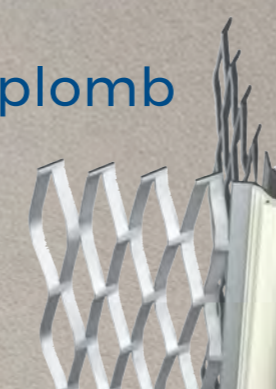
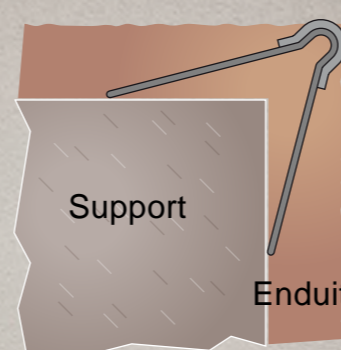
### Profil retour de tableau (PRT)

Pour ajuster les épaisseurs d'enduits entre les deux faces d'un angle.



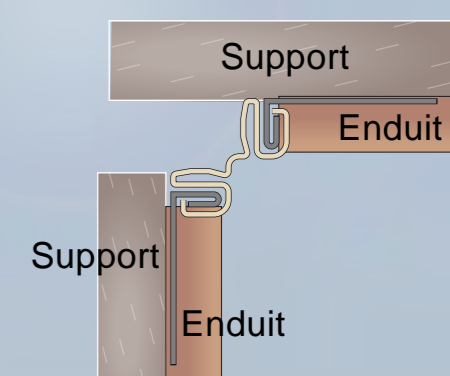
### Profil d'angle déployé (CD)

Pour protéger et régler l'aplomb des angles sortants.



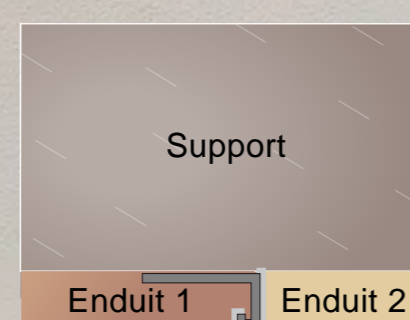
### Profil de joint de dilatation (PJD)

Pour absorber les mouvements entre deux structures différentes.



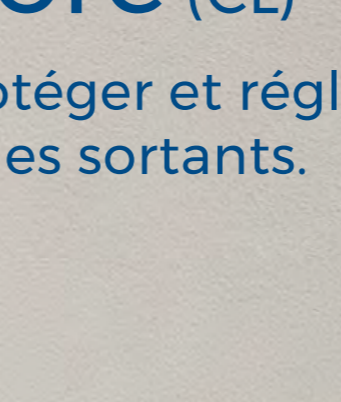
### Profil d'arrêt et de modénature (PM)

Pour réaliser une modénature, une séparation de couleurs ou un arrêt propre.



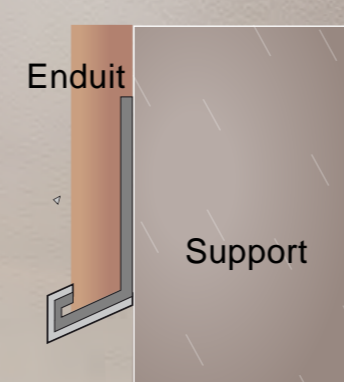
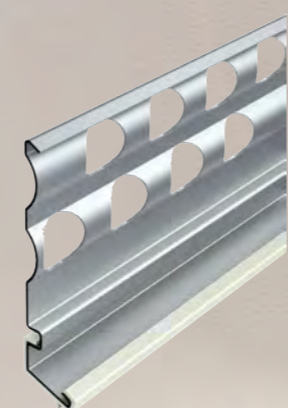
### Profil d'angle perforé (CL)

Pour protéger et régler l'aplomb des angles sortants.



### Profil d'arrêt bas (PAB)

Pour réaliser un arrêt d'enduit afin de permettre la formation de la goutte d'eau.



### Profil de cintrage (CLC)

Pour protéger et réaliser la finition des angles cintrés.

